GETZ MANUFACTURING
PART NO.: 58636
MODEL: BV200T
PNEUMATIC BENCH VISE

(English p. 1-4/Español p. 5-8)

Rev. 4/5/05

1525 SW Adams St • Peoria, IL 61602 • PH. (309) 674-1723 • Fax (800) 473-6088 • www.getzmfg.com • salesmanager@getzmfg.com

LIMITED WARRANTY

Getz Manufacturing warrants its products, and component parts of any product manufactured by Getz Manufacturing, to be free from defects in material and workmanship for a period of twelve (12) months from the date of purchase. During the warranty period, any such defects will be repaired or the defective parts replaced (**at Getz Manufacturing's option).** The warranty does not cover defects resulting from modification, alteration, misuse, exposure to corrosive conditions, extremely high temperatures, improper installation or maintenance. Warranties on component items not manufactured by Getz Manufacturing are provided by others whose warranty, evaluation and judgment will be final.

All implied warranties, including, but not limited to, warranties of fitness for purpose and merchantability, are limited to the time periods as stated above. In no event shall Getz MANUFACTURING be liable to incidental or consequential damages. Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts or the exclusions or limitations of incidental or consequential damages, so that the above limitations or exclusions may not apply to you. Getz Manufacturing neither assumes nor authorizes any representative or other person to assume for it any obligation or liability other than as expressly set forth herein.

Mobile Service Vehicles:

The warranty does not cover:

- Defects in the chassis and or power unit
- Defects in separately manufactured products not produced by Getz Manufacturing
- Deterioration due to normal wear, tear, and exposure
- Repairs made necessary by negligent use, misuse, abuse, loading the service vehicle beyond its gross vehicle weight limitations, accident, acts of God, or other contingencies beyond the control of Getz Manufacturing
- Repairs deemed necessary by reason of the failure to follow ordinary maintenance procedures
- Repairs deemed necessary by reason of alterations done without Getz Manufacturing's written approval.

Warranty Service:

- All warranty repairs will be performed by Getz Manufacturing in Peoria, IL, unless otherwise authorized by Getz Manufacturing.

Freight:

- Getz Manufacturing will not be liable for shipping or transportation charges to or from customer's location.

This warranty gives you specific legal rights, any you may also have other rights which vary from state to state. To obtain performance to the obligation of the warranty, write to Getz Manufacturing, 1525 SW Adams St., Peoria, IL 61602, USA for instructions.

THE GETZ PNEUMATIC BENCH VISE

OPERATION AND PARTS MANUAL

MODEL #BV200T

TABLE OF CONTENTS (English/Español)

PAGE 1 - OPERATING AND ASSEMBLY INSTRUCTIONS

PAGE 2 - SPECIFICATIONS AND PARTS LIST

PAGE 3 - DRAWING FOR PARTS LIST

PAGE 4 - DRAWING

(Español)

Página 5 - Instrucciones de operación y montaje

Página 6 - Especificaciones y lista de las piezas

Página 7 - Dibujo para la lista de piezas

Página 8 - Dibujo

GETZ PNEUMATIC BENCH VISE

MOUNTING

THE VISE WAS DESIGNED TO BE MOUNTED TO A FLAT SURFACE WITH 5/16" HEX HEAD BOLTS, USING A THIN WALL 1/2" SOCKET. YOU MAY MOUNT THE OPERATING VALVE DIRECTLY ON THE VISE, OR MOUNT THE VALVE REMOTELY AND RUN A PRESSURE LINE TO THE CYLINDER AS SHOWN ON ENCLOSED DRAWING (PAGE #3).

ASSEMBLY

MOUNTING VALVE DIRECTLY TO PNEUMATIC CYLINDER:

1) SCREW THE CONTROL VALVE (ITEM #9) MARKED "CYL" INTO PORT ON THE CYLINDER HOUSING USING THE 1/8" BRASS NIPPLE (ITEM #6).
2) ATTACH ONE END OF YELLOW TUBING TO THE COMPRESSION FITTING (ITEM #8) ON THE "IN" SIDE OF CONTROL VALVE.
3) ATTACH THE OTHER END OF YELLOW TUBING TO THE 1/4" MALE FITTING (ITEM #10) AND ATTACH THIS FITTING TO A REGULATED SUPPLY.

MAXIMUM PRESSURE 150 P.S.I.

YOU MAY MOUNT THE CONTROL VALVE REMOTELY BY:

1) SCREWING MALE CONNECTOR (ITEM #8) DIRECTLY INTO TOP OF PNEUMATIC CYLINDER, THEN ATTACHING A SECTION OF THE YELLOW TUBING TO THIS FITTING.
2) SCREW THE MALE CONNECTOR (ITEM #8) INTO THE CONTROL VALVE PORT MARKED "CYL" AND ATTACH THE OTHER END OF THE YELLOW TUBING TO THIS FITTING.
3) ATTACH THE REMAINDER OF THE YELLOW TUBING TO THE MALE FITTING (ITEM #8) ON THE CONTROL VALVE PORT MARKED "IN".
4) ATTACH THE OTHER END OF THIS YELLOW TUBING TO THE 1/4" MALE FITTING (ITEM #10) AND ATTACH THIS FITTING TO A REGULATED SUPPLY.

MAXIMUM PRESSURE 150 P.S.I.

OPERATING INSTRUCTIONS

1) SET THE MOVABLE JAW TO THE APPROXIMATE DIAMETER OF THE CYLINDER TO BE CLAMPED.
2) TURN ON THE AIR SOURCE FOR THE VISE. (AIR, NITROGEN, OR CO2 VAPOR)
3) SET THE CYLINDER TO BE CLAMPED BETWEEN THE JAWS.
4) **BE SURE YOUR FINGERS ARE FREE AND CLEAR OF THE JAWS**, THEN TURN THE LEVER ON THE CONTROL VALVE TO OPERATE THE VISE.
5) TO USE THE VISE AS A MACHINIST VISE, SIMPLY REVERSE THE FACE ON THE MOVABLE JAW.

NOTE: KEEP YOUR FINGERS AND CLOTHING CLEAR OF JAWS.

GETZ PNEUMATIC BENCH VISE

CYLINDER:
2 INCH BORE X 2 INCH STROKE

OPERATING AIR SOURCE:
OPERATES ON 90 PSI TO 150 PSI, AIR, NITROGEN OR CO2 GAS.

OPERATING PRESSURES:

PRESSURE TO CYLINDER	VISE JAW PRESSURE
100 PSI	315 LB.
150 PSI	470 LB.

ADJUSTABLE AND VERSATILE:
THE BENCH VISE CAN BE ADJUSTED TO ACCEPT FROM A 2" TO 10 1/2" DIAMETER CYLINDER. (2 1/2 TO 30 LB. EXTINGUISHER) IN ADDITION, BY REVERSING THE REMOVABLE JAW, IT IS POSSIBLE TO USE THE BENCH VISE AS A MACHINIST VISE.

WEIGHT AND DIMENSIONS:
THE BENCH VISE WEIGHS 13 LBS. IT IS APPROXIMATELY 4" WIDE X 18" LONG X 9" HIGH.

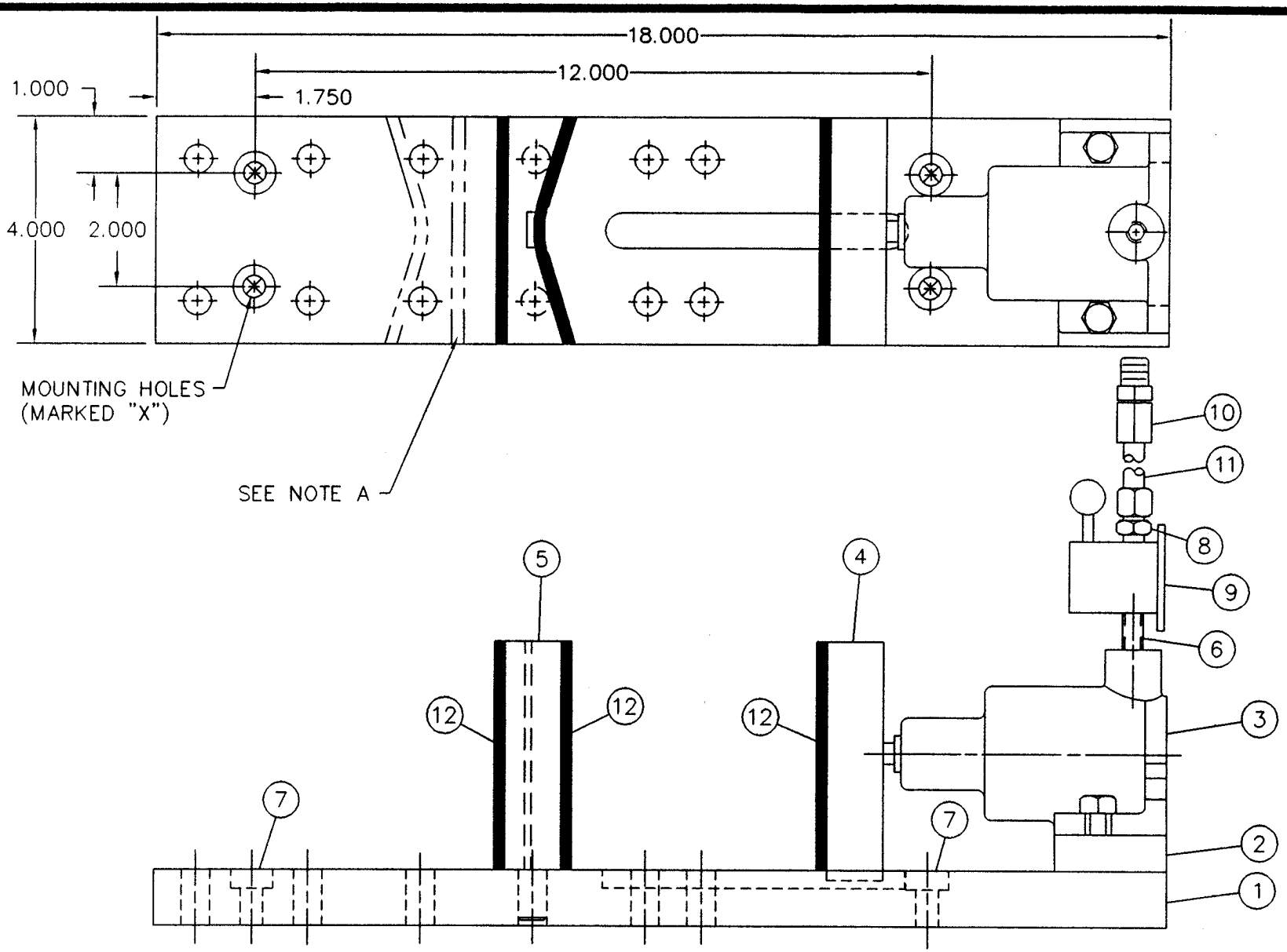
NOTE:
REGULATOR IS NOT INCLUDED. ORDER SEPARATELY.

PARTS LIST

DRAWING #	PART NO.	DESCRIPTION
1	51720	BENCH VISE PLATE
2	51827	CYLINDER SPACER
3	51278	PNEUMATIC 922 CYLINDER
4	51438	SLIDING JAW
5	51437	ANGLE JAW
6	51646	NIPPLE, BRASS 1/8" X CLOSE
7	XXXXX	MOUNTING HOLES
8	51225	1/4" TUBE X 1/8" MALE PIPE CONNECTOR
9	51905	BIMBA VALVE
10	51237	1/4" TUBE X 1/4" MALE PIPE CONNECTOR
11	51553	TUBING, 1/4" YELLOW NYCOIL
12	58581	BENCH VISE PADS
13	51442	REPAIR KIT - 922 CYLINDER
14	51770	ROD REPLACEMENT - 922 CYLINDER

ORDER REPLACEMENT PARTS FROM:

GETZ MANUFACTURING
1525 S.W. ADAMS ST.
PEORIA, IL 61602



NOTES: A. JAW MAYBE REVERSED AND USED AS A VICE

THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE AND CONFIDENTIAL PROPERTY OF GETZ MFG. IT SHALL NOT BE DUPLICATED, USED OR DISCLOSED TO OTHERS WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN CONSENT OF GETZ MANUFACTURING.

REV	DRAWING CHANGE	BY	ECN NO.	DATE
B	ADDED DIMENSIONS	J L		5/5 92

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

FRAC. ±.020 | 2 PL DEC ±.010 | 3 PL DEC ± .003

MATERIAL	FINISH
DWN BY J.A.L.	CK'D K.L.R.
SCALE 3/8"=1"	DATE 8-15-91

GETZ MANUFACTURING
PEORIA, IL.

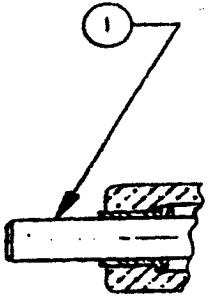
TITLE VISE BENCH PNEU

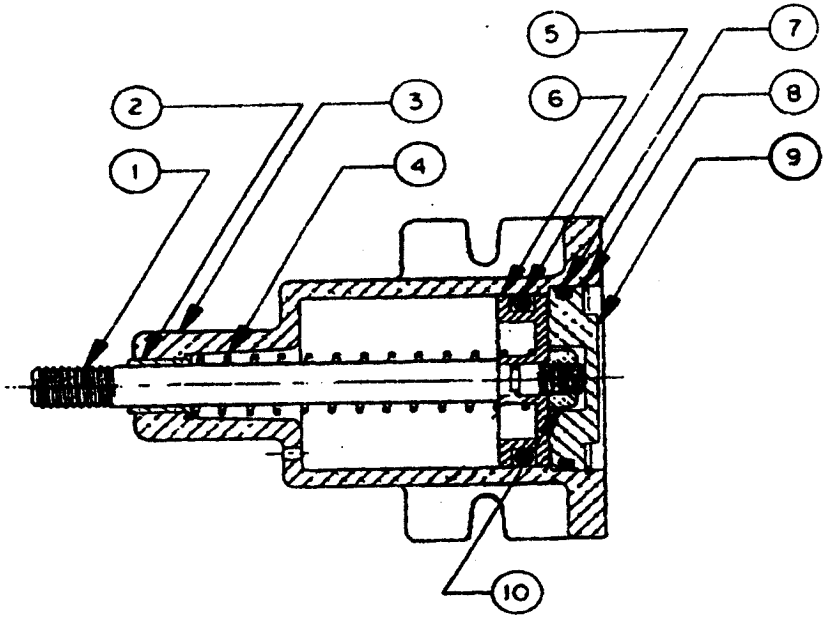
SHEET NO. 1 OF 1

BIN NO.

DWG. NO. 58636

REV. B





MODELS 923, 924, 933 & 934 ONLY

SYMBOL NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	PISTON ROD	1
2	BUSHING	1
3	BODY	1
4	SPRING	1
5	O-RING (PISTON) **	1
6	PISTON	1
7	O-RING (END CAP) **	1
8	RETAINING RING **	1
9	END CAP	1
10	NUT	1

GETZ MANUFACTURING
NÚMERO DE PIEZA: 58636
MODELO: BV200T
TORNILLO DE BANCO NEUMÁTICO

1525 SW Adams St • Peoria, IL 61602 • PH. (309) 674-1723 • Fax (800) 473-6088 • www.getzmfg.com • salesmanager@getzmfg.com

GARANTÍA LIMITADA

Getz Manufacturing garantiza que sus productos, y piezas componentes de cualquier producto fabricado por Getz Manufacturing, son libres de defectos en la material y la hechura por un periodo de doce (12) meses de la fecha de compra. Durante el periodo de la garantía, cualquier de tales defectos serán reparados o las piezas defectuosas reemplazadas **(a la opción de Getz Manufacturing)**. La garantía no abarca defectos que resultan de la modificación, el uso indebido, la exposición al estado corrosivo, la temperatura sumamente alta, o instalación o mantenimiento incorrecto. Las garantías en artículos componentes no fabricados por Getz Manufacturing están suministradas por otros cuyo garantía, valoración y criterio serán definitivos.

Todas las garantías implícitas y expresadas son limitadas a los periodos de tiempo como arribos mencionados. Getz Manufacturing no será responsable nunca de daños imprevistos o consiguientes. Algunos estados no permiten que se limite la duración de una garantía implícita ni que se excluya o se limite de daños imprevistos o consiguientes, así es posible que las limitaciones o exclusiones arribas mencionadas no apliquen a usted. Getz Manufacturing ni asume ni aprueba ningún representante o otra persona para asumir por él ninguna obligación o responsabilidad aparte de lo que está específicamente expresado en esto.

Vehículos de servicio móviles:

La garantía no cubre:

- Defectos en el chasis y/o la unidad de fuerza.
- Defectos en los productos no fabricados por Getz Manufacturing.
- Deterioro debido a uso o exposición normal.
- Reparaciones que sean necesarias debido al descuido, el uso indebido, el abuso, la carga del vehículo superior a sus limitaciones de peso bruto, los accidentes, hechos de Dios, o otras contingencias mas allá del control de Getz Manufacturing.
- Reparaciones que sean necesarias debido al incumplimiento en seguir los procedimientos de mantenimiento normales.
- Reparaciones que sean necesarias debido a modificaciones que sean hechas sin la aprobación escrita de Getz Manufacturing.

Servicio de garantía:

- Todas las reparaciones cubiertas por la garantía serán hechas por Getz Manufacturing en Peoria, IL, a menos que sean aprobadas de otra manera por Getz Manufacturing.

Flete:

- Getz Manufacturing no será responsable por los gastos de embarque o de transporte a o de la ubicación del cliente.

Esta garantía le da a usted derechos legales específicos, y también puede tener otros derechos los cuales varían de un estado al otro. Para obtener cumplimiento a la obligación de la garantía, escriba a Getz Manufacturing, 1525 SW Adams St., Peoria, IL 61602, E.E.U.U. para instrucciones.

TORNILLO DE BANCO NEUMÁTICO

MANUAL DE PIEZAS Y OPERACIÓN

MODELO #BV200T

ÍNDICE

Página 5 - Instrucciones de operación y montaje

Página 6 - Especificaciones y lista de las piezas

Página 7 - Dibujo para la lista de piezas

Página 8 - Dibujo

TORNILLO DE BANCO NEUMÁTICO DE GETZ

Preparación

El tornillo de banco fue hecho para montarse a una superficie plana con pernos hexágonos de 5/16" usando una llave de cubo con paredes delgadas de 1/2". Se puede montar la válvula de funcionamiento directamente al tornillo de banco o montarlo remotamente y instalar una línea de presión al cilindro como se muestra en el dibujo adjuntado (Página #6).

Montaje

Montar la válvula directamente al cilindro neumático:

1) Atornille la válvula de control (#9) marcada "CYL" en el acceso en la caja del cilindro usando la boquilla de latón de 1/8" (#6).
2) Junte un extremo del tubo amarillo al conector de compresión (#8) en el lado "IN" de la válvula de control.
3) Junte el otro extremo del tubo amarillo al conector de 1/4" macho (#10) y junte el conector a un suministro regulado.

Máxima presión 150 P.S.I./10.3 bar

Se puede montar la válvula de control remotamente por:

1) Atornillar el conector macho (#8) directamente en la cima del cilindro neumático y luego juntar un pedazo del tubo amarillo a este conector.
2) Atornillar el conector macho (#8) en el acceso de la válvula de control marcado "CYL" y junte el otro extremo del tubo amarillo a este conector.
3) Junte el resto del tubo amarillo al conector macho (#8) en el acceso de la válvula de control marcado "IN".
4) Junte el otro extremo de este tubo amarillo al conector macho de 1/4" (#10) y junte el conector a un suministro regulado.

Máxima presión 150 P.S.I./10.3 bar

Instrucciones de operación

1) Ajuste la mandíbula movible al diámetro aproximado del cilindro.
2) Abra la fuente de aire para el tornillo de banco (aire, nitrógeno, o vapor de CO2).
3) Sitúe el cilindro entre las mandíbulas.
4) **Mantenga sus dedos lejos de las mandíbulas**, luego gire la palanca en la válvula de control para hacer funcionar el tornillo de banco.
5) Para utilizar el tornillo de banco como un tornillo de banco de maquinista, cambia completamente la superficie en la mandíbula movible.

NOTA: Mantenga los dedos y la ropa lejos de las mandíbulas.

TORNILLO DE BANCO NEUMÁTICO DE GETZ

Cilindro:
2” de diámetro interior X 2” carrera

Fuente de aire de operación:
Funciona con 90 PSI/6.2 bar a 150 PSI/10.3 bar aire, nitrógeno o gas de CO2.

Presiones de operación:

Presión al cilindro	Presión de la mandíbula
100 PSI/6.9 bar	315 LB./143 kg
150 PSI/10.3 bar	470 LB./213 kg

Ajustable y se presta a usos distintos:
Se puede ajustar el tornillo de banco para aceptar un cilindro de 2" a 10 1/2" de diámetro. (Extintor de 2 1/2 a 30 LBS) Además, por cambiar completamente la mandíbula movible, se puede usar el tornillo de banco como tornillo de banco de maquinista.

Tamaño y dimensiones:
El tornillo de banco pesa 13 LBS/5.9 kg. Tiene aproximadamente 4"/10 cm de ancho X 18"/46 cm de largo X 9"/23 cm de alto.

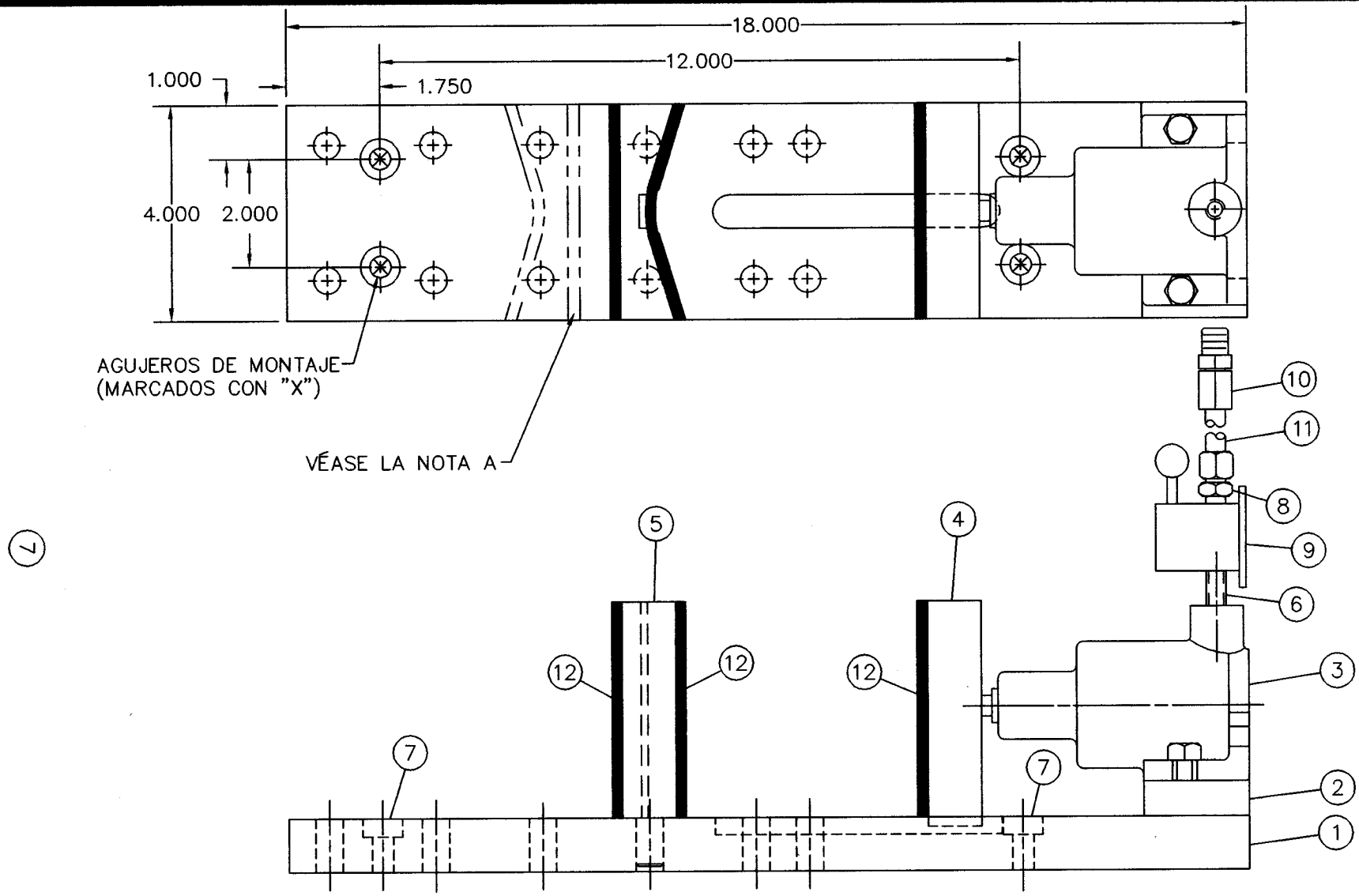
NOTA:
El regulador no está incluido. Pídalo separadamente.

Lista de las piezas

# de dibujo	# de pieza	Descripción
1	51720	Placa de asiento
2	51827	Separador de cilindro
3	51278	Cilindro neumático 922
4	51438	Mandíbula deslizante
5	51437	Mandíbula angular
6	51646	Boquilla de latón de 1/8" X cerrada
7	XXXXX	Agujeros de montaje
8	51225	Conector de tubo de 1/4" tubo X 1/8" macho
9	51905	válvula de control
10	51237	Conector de tubo de 1/4" tubo X 1/4" macho
11	51553	Tubo amarillo de 1/4"
12	58581	Almohadillas de tornillo de banco
13	51442	Equipo de reparación – cilindro 922
14	51770	Barra de reemplazo – cilindro 922

Pida piezas de reemplazo de:

GETZ MANUFACTURING
1525 SW. ADAMS ST.
PEORIA, IL 61602



NOTAS: A. SE PUEDE INVERTIR LA MANDÍBULA Y USAR COMO TORNILLO

ESTE DIBUJO ES LA PROPIEDAD EXCLUSIVA Y CONFIDENCIAL DE GETZ MFG. NO SE DEBE DUPLICAR, USAR O REVELAR A OTROS SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO EXPRESO DE GETZ MANUFACTURING.

REV		POR	ECN NO.	FECHA
B	DIMENSIONES AÑADAS	J L		5/5 92

TOLERANCIAS A MENOS QUE ESPECIFICADAS DE OTRO MODO

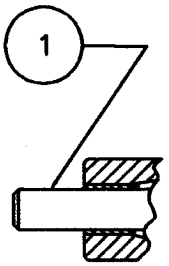
FRAC. ±.020 | 2 PL DEC ±.010 | 3 PL DEC ± .003

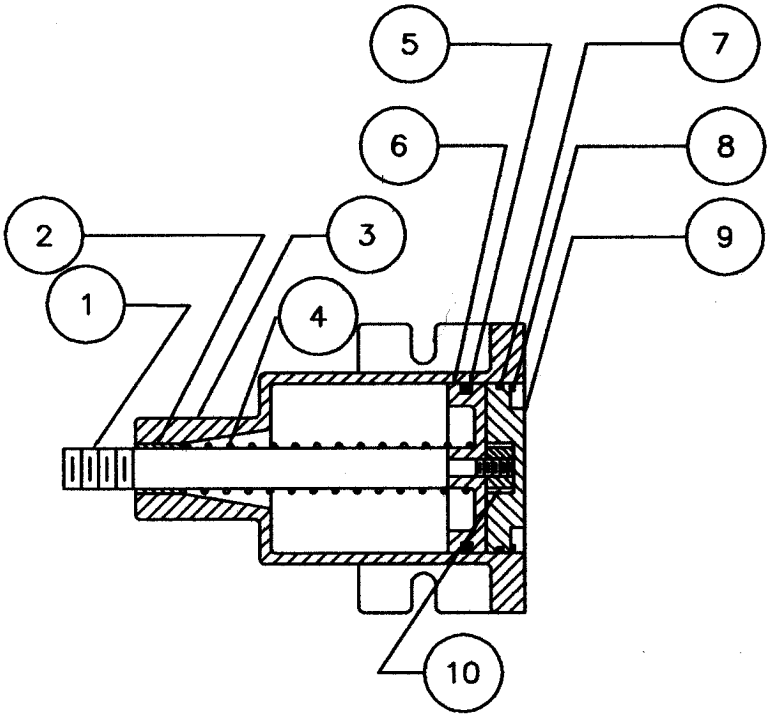
MATERIA	ACABADO
DIB. POR J.A.L.	COMPROBADO K.L.R.
ESCALA 3/8"=1"	FECHA 8-15-91

GETZ MANUFACTURING
PEORIA, IL.

TÍTULO
WINCH BANCO NEUMATICO

NÚMERO DE LÁMINA	NÚMERO DE TOLVA
1 OF 1	
NÚMERO DE DIBUJO	REV.
58636-SP	B





SÓLO LOS MODELOS 823, 824, 833 Y 834

#	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	BARRA DEL PISTON	1
2	CASQUETE	1
3	CUERPO	1
4	RESORTE	1
5	O-RING (PISTON)	1
6	PISTON	1
7	O-RING (TAPA FINAL)	1
8	TAPA RETENEDORA	1
9	TAPA FINAL	1
10	TUERCA	1